



VANTAGGI

- Design modulare e configurazioni scalabili
- Costi operativi minimi
- Portata d'aria costante grazie a un sistema di controllo intelligente
- Perfetta integrazione con i sistemi BMS
- Installazione facile e flessibile a parete, soffitto o pavimento

Applicazione	Grandi ambienti industriali quali magazzini e strutture logistiche, stabilimenti per la produzione alimentare e delle bevande, industrie di lavorazione e assemblaggio sensibili.
Note	Alimentazione: trifase o monofase Filtro: filtri particellari per il controllo del PM1 e filtri al carbone attivo per odori e sostanze chimiche Ventilatore: ventilatore EC con flusso d'aria costante regolabile Comunicazione: Modbus o BACnet Installazione: fissa, a pavimento, a parete o a soffitto

Tipo	EN1822	Dimensioni LxAxP (mm)	Livello di rumorosità (dBA)	Consumo energetico (W)	Peso (kg)	Volume (m³/h)	Tensione	Installazione
CC X2 Horizontal	E11	750x750x1548	0-65	501	140	5000	230/410	Fixed
CC X2 Mobile	E11	750x1625x750	0-65	501	145	5000	230/410	Mobile
CC X2 Vertical	E11	750x1500x750	0-65	501	140	5000	230/410	Fixed
CC X3 Horizontal	E11	750x750x1548	0-65	1129	320	3400	230/410	Fixed
CC X4 Horizontal	E11	1370x750x1548	0-75	2655	200	10000	410	Fixed
CC X6 Horizontal	E11	1370x750x2298	0-70	2655	370	6800	410	Fixed

Sono disponibili filtri aggiuntivi cilindrici al carbone per i modelli CC X3 Horizontal e CC X6 Horizontal.